

TALLINNA EHITUSKOOI ÕPPEKAVA						
Õppekavarühm		Tekstiili, rõivaste, jalatsite valmistamine ning naha töötlemine				
Õppekava nimetus		(nimetus eesti keeles) <b>Õmbleja</b>				
		(nimetus inglise keeles) <i>Dressmaker</i>				
Õppekava kood EHISes		239862				
ESMAÕPPE ÕPPEKAVA				JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA		
EKR 2	EKR 3	EKR 4 kutsekeskharidus	EKR 4	EKR 5	EKR 4	EKR 5
	X					
Õppekava maht (EKAP):		30				
Õppekava koostamise alus:		<b>Kutsestandard „Õmbleja, tase 3“</b> kinnitatud Tehnika, Tootmise ja Töötlemise Kutsenõukogu 19.04.2022 otsusega nr 25 <b>Kutseharidusstandard</b> , vastu võetud VV 26.08.2013 määrusega nr 130				
Õppekava õpiväljundid:		<p>Õpetusega taotletakse, et õppija omandab teadmised, oskused ja hoiakud, mis on vajalikud tööks õmbleja erialal lihtsamate õmblusoperatsioonide kiireks ja kvaliteetseks sooritamiseks ning eeldused õpingute jätkamiseks ja elukestvaks õppeks.</p> <p>Õppekava läbimisel õppija:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>väärtustab õmbleja kutset, hoiab end kursis eriala arengusuundadega ja tööturul rakendumise võimalustega ning täiendab end iseseisvalt;</li> <li>mõistab tootmisprotsessi olemust ja oma tööloigu tähtsust selles;</li> <li>tunneb erinevaid materjale, töötleb neid vastavalt tehnoloogiale ja omadustele, kasutab materjale säästlikult;</li> <li>õmbleb juhendamisel määratud aja jooksul kvaliteetselt erinevaid tootedetaile, kasutades õmblus- ja kuumniiske töötlemise</li> <li>seadmeid ning sobivaid töövahendeid;</li> <li>täidab tööjuhi antud vähesel määral muutuvaid tööülesandeid, hindab oma töötulemust;</li> <li>kasutab ergonoomilisi töövõtteid ning järgib töö- ja keskkonnanõudeid;</li> <li>tajub oma rolli ja vastutab oma tööülesannete täitmise eest, töötades erinevate meeskondade liikmena.</li> </ol>				
<b>Õppekava rakendamine:</b> statsionaarne või mittestatsionaarne kooli- või töökohapõhine õpe kinnipeetavate õppesuunas*						
<b>Nõuded õpingute alustamiseks:</b> õpingute alustajalt ei nõuta põhihariduse olemasolu						
<b>Nõuded õpingute lõpetamiseks</b>						
Õpingud kolmanda taseme kutseõppes loetakse lõpetatuks pärast õppekavas kirjeldatud õpiväljundite saavutamist. Õpiväljundite saavutatust hinnatakse kutseeksami sooritamisega. Juhul, kui kutseeksami sooritamine ebaõnnestub, on õpilasel õigus sooritada õpingute lõpetamiseks samuti erialane lõpuksam. Haridusliku erivajadusega õpilase puhul hinnatakse õpiväljundite saavutatust erialase lõpueksamiga, mille võib asendada kutseeksami.						

<b>Õpingute läbimisel omandatav(ad)</b>	
... kvalifikatsioon(id):	Kutseeksami sooritamisel omandab õppija Õmbleja, tase 3.
... osakutse(d):	Puuduvad
<b>Lõpetamisel väljastatavad dokumendid</b>	
Lõpetanule väljastab kool lõputunnistuse koos hinnetelehega.	
<b>Õppekava struktuur</b>	
Praktika maht õppekavas 7,5 EKAP (25%).	
Põhiõpingute moodulid <b>30 EKAP:</b>	
<b>1. Õpitee ja töö muutuv keskkonnas 5 EKAP</b>	
Õpetusega taotletakse, et õpilane kujundab juhendamisel oma tööalast karjääri ja arendab eneseteadlikkust tänapäevases keskkonnas, lähtudes elukestva õppe põhimõtetest.	
<b>Õpiväljundid</b>	
Õpilane:	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Seab juhendamisel endale õpieesmärged, arvestades oma võimalusi ning piiranguid</li> <li>2) Saab aru majanduse toimimisest, tööandja ja töövõtja rollidest</li> <li>3) Kavandab juhendamisel oma panuse väärtuste loomisel enda ja teiste jaoks kultuurilises, sotsiaalses ja/või rahalises tähenduses</li> <li>4) Mõistab oma vastutust enesearendamisel ja kutsealase karjääri kujundamisel.</li> </ol>	
<b>2. Õmblustehnoloogia alusõpe 12 EKAP (sh praktika 2,5 EKAP)</b>	
Õpetusega taotletakse, et õpilane omab õmblustööks vajalikud teadmised ja oskused töötamiseks õmblusmasinatel ning kuumniisketöötlemise seadmel.	
<b>Õpiväljundid</b>	
Õpilane:	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Tunneb ülevaatlikult õmblusmasina ajalugu, kaasaegseid õmblustööstuse seadmeid ja nende kasutusvõimalusi ning leiab usaldusväärset erialast informatsiooni*</li> <li>2) Tunneb tekstiilkiudude liike, omadusi ja struktuuritüüpe ning tekstiilmaterjalide tootmisprotsessi ja kangaste põhisiduseid</li> <li>3) Teab õmblusseadmete tööpõhimõtteid ja hooldusnõudeid, seab töökorda ja töötab õmblusseadmetel, järgib tööohutusnõudeid</li> <li>4) Õmbleb näidise järgi erinevaid õmblusi ja kaunistuselemente vastavalt tehnoloogilisele skeemile, kasutades efektiivseid töövõtteid</li> </ol>	
<b>3. Töökorralduse alused 1 EKAP</b>	
Õpetusega taotletakse, et õpilane mõistab ettevõtte tööprotsessi korraldamise, normeerimise ja kvaliteedi tagamise põhimõtteid ning töötasu arvestamise aluseid.	
<b>Õpiväljundid</b>	
Õpilane:	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Mõistab kvaliteedi olemust, järgib kvaliteedi kontrollimise etappe ja meetodeid</li> <li>2) Teab tööprotsessis tekkinud vigade tüüpe, nendest teavitamise ja kõrvaldamise võimalusi ning mõju järgnevatele tööloikudele</li> <li>3) Mõistab õmblusettevõtte töökorralduse põhimõtteid ja tootmisprotsessi tervikuna ning õmbleja töö normeerimise aluseid ja töö tasustamise süsteeme</li> <li>4) Mõistab töökoha ergonoomia tähtsust ja vajadust, teab töövõimlemise vajalikkust kutsealases töös ja tunneb võimlemisharjutusi</li> </ol>	
<b>4. Õmblemise praktilised tööd 12 EKAP (sh praktika 5 EKAP)</b>	
Õpetusega taotletakse, et õpilane mõistab tootesõlmede tehnoloogilist kaarti ning õmbleb ja viimistleb erinevaid kergete rõivaste tootesõlmi, järgib kvaliteedinõudeid.	
<b>Õpiväljundid</b>	

**Õpilane:**

- 1) Nimetab rõivatoodete tootesõlmi ja detaile ning õmblemise tehnoloogilise järjestuse koostamise põhimõtteid
- 2) Mõistab tehnoloogilise kaardi sisu, koostamise vajadust ja tootesõlme tehnoloogilise töötlemise järjestust
- 3) Paigutab juhendi alusel juurdelõikuse ja lõiked/lekaalid kangale, teostab juurdelõikuse, kasutab erialast sõnavara
- 4) Omab ülevaadet kergeste rõivaste tekstiilmaterjalide ja abimaterjalide liikidest ja nende kasutusvaldkonnast, omavahelisest sobivusest ning hooldus ja viimistlusnõuetest
- 5) Demonstreerib õmblusseadmetel töötamist ja hooldusnõudeid, seab töökorda ja töötab õmblusseadmetel järgides tööohutusnõudeid
- 6) Kasutab õmblustehnoloogiaid, lõikab, õmbleb ja viimistleb erinevaid tootesõlmi, järgides tehnoloogilist kaarti ja/või näidist, hoiab puhtana enda töökoha ning töö lõppedes korrastab töökoha ja puhastab õmblusseadmed.
- 7) Töötab juhendamisel praktikaettevõttes, järgib ettevõtte töökorraldusest tulenevaid nõudeid, rakendab töötamisel efektiivseid ja ohutuid töövõtteid ning täidab kvaliteedinõudeid ja ajakava
- 8) Mõistab tootmisprotsessi tervikuna ja teadvustab meeskonna liikmena oma rolli tähtsust selles; on avatud koostööle ja osaleb meeskonnatöös, arendab sotsiaalseid ja enesekohaseid pädevusi ning käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil.

**Spetsialiseerumised** (moodulite nimetus ja maht): puuduvad.

**Õppekava kontaktisik**

ees- ja perenimi:	Mare Lilleorg
ametikoht:	Kinnipeetavate õppesuuna juhtõpetaja
telefon:	612 7560
e-post:	Mare.Lilleorg@ehituskool.ee

**Märkused:**

Lisa 1 – Seosed kutsestandardi „Õmbleja, tase 3“ kompetentsusnõuete ja Tallinna Ehituskooli „Õmbleja, tase 3 õppekava“ moodulite õpiväljundite vahel.

Lisa 2 – Õppekava moodulite ja kutseharidusstandardis kirjeldatud õpiväljundite sidusus.

Lisa 3 – Õppekava „Õmbleja, tase 3“ avamise vajalikkuse põhjendus

Moodulite rakenduskavad on avaldatud kooli kodulehel:

<http://www.ehituskool.ee/esileht/koolist/dokumendid/oppekavad/>

\* *kinnipeetavate õppes kasutatakse Interneti asendusena simulatiivseid meetodeid.*